



Sarlink® TPV 17855B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

The Sarlink® 17800B series are self-lubricating TPVs designed for adhesion to EPDM and TPV. They are available from 55 to 80 Shore A hardness to meet a variety of requirements. They have superior UV resistance and surface aesthetics to meet the demanding requirements of automotive exterior applications.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 高弹性 • 良好的成型性能	• 良好的柔韧性 • 良好粘结性 • 流动性高 • 耐化学品性能, 良好	• 耐热性, 高 • 耐紫外光性能, 良好 • 优良外观 • 中等硬度
用途	• Corner Molding • 车窗封装	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件	• 橡胶取代 • 粘合
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.910	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 (100%应变)	218	psi	ISO 37
抗张强度 - 横向流量 (断裂)	638	psi	ISO 37
伸长率 - 横向流量 (断裂)	610	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量 ²	108	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	23	%	
158°F, 22 hr	36	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 注塑)	54		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ISO 812
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (212°F, 1008 hr)	< 25	%	ISO 188
空气中极限伸长率的变化率 (212°F, 1008 hr)	< 25	%	ISO 188
空气中硬度计硬度的变化率 (邵氏 A, 212°F, 1008 hr)	< 1.0		ISO 188
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (392°F)	285	Pa·s	ISO 11443

Sarlink® TPV 17855B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	374 到 419	°F
料筒中部温度	410 到 473	°F
料筒前部温度	428 到 500	°F
射嘴温度	428 到 500	°F
加工 (熔体) 温度	428 到 500	°F
模具温度	86 到 140	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）